

Technische Information

LCT Power Star 50 KR

Schaumgebremstes Reinigungskonzentrat

Anwendungsgebiete:

- universell einsetzbares Reinigungsmittel
- für viele Reinigungsarbeiten in Industrie, Haushalt, Landwirtschaft und Reparaturbetrieben
- zur Reinigung von Maschinen, Fahrzeugen, Fußböden, Reparaturteilen und Motoren im Spritz-, Tauch-, Ultraschall-, Wisch-, Abwasch-, Dampfstrahl- oder Hochdruckverfahren

Eigenschaften:

- hervorragendes Fett- und Schmutzlösevermögen
- mildalkalisches und demulgierendes Reinigungsmittel
- Korrosionsschutz auf Eisen/Stahl

Anwendungsweise:

In Spritzwaschanlagen:

Einsatzkonzentration: 0,5 - 5 %ig

Temperatur: 45 - 70 °C

In Tauch- und Ultraschallanlagen:

Einsatzkonzentration: 3 - 5 %ig

Temperatur: 40 - 70 °C

Im Abwaschverfahren:

als 5 - 10 %ige Lösung bei Raum-/Umgebungstemperatur

Badkontrolle:

Konzentrationsbestimmung über Titration.

Vorlage: 50 ml

Indikator: Bromphenolblau

Maßlösung: 0,1 N Salzsäure

Faktor: 0,152

Berechnung: Verbrauchte ml Maßlösung x Faktor = % LCT Power Star 50 KR

Technische Daten:

Beschaffenheit: hellgelbe, klare Lösung mit
schwachem Eigengeruch
Dichte (20 °C): $1,08 \pm 0,01 \text{ g/cm}^3$
pH-Wert (Konz.): $11,0 \pm 0,3$
pH-Wert (1 % ig): $8,9 \pm 0,3$

Haltbarkeit:

12 Monate bei +5 °C bis +30 °C, trocken und verschlossen.

Ergänzende Unterlagen:

EU-Sicherheitsdatenblatt

Entsorgung:

Abfallschlüssel-Nummer: 070601
Belastete Lösungen müssen einer geeigneten Abwasserbehandlung zugeführt werden.

