

Technische Information

LCT Power Star 445

Anwendungsgebiete:

- speziell für die Zwischenreinigung von Teilen vor der Montage
- entfernt eine Vielzahl von Verschmutzungen von Eisenwerkstoffen, speziell Gusseisen
- auch für Nichteisen- und Aluminiumoberflächen
- im Spritz-, Tauch-, Flutverfahren in Ein- oder Mehrkammerwaschanlagen und mobilen Hochdruckreinigungsgeräten

Eigenschaften:

- ausgezeichnete Inprozess-Reinigungsleistung
- salzfrei
- schwach schäumend
- auch bei niedrigen Temperaturen einzusetzen
- temporärer Korrosionsschutz
- demulgierend, somit einfache Badpflege und längere Standzeit

Anwendungsweise:

Spritzen, Tauchen, Fluten:

Konzentration: 0,5 – 5 %

Temperatur: > 35 °C

Behandlungszeit: 3 – 5 Min.

Spritzdruck: bis 20 bar

Zugabe in (teilweise) VE oder weiches Wasser unter Rühren oder solange die Umwälzpumpe läuft.

Badkontrolle:

Badkontrolle durch Titration der Gesamtalkalität:

Vorlage: 50 ml

Indikator: Bromphenolblau

Maßlösung: 0,1 n HCl

Faktor: 0,088 (in VE-Wasser)

Berechnung: Konzentration [%] = Faktor x Verbrauch HCl [ml]

oder Vorlage: 50 ml

pH-Wert: 3,5

Maßlösung : 0,1 N HCL

Faktor : 0,088 (in VE-Wasser)

Technische Daten:

Aussehen: hellbraune Flüssigkeit

Dichte (20 °C): $1,080 \pm 0,010 \text{ g/cm}^3$

pH-Wert Konz.: $10,3 \pm 0,5$

pH-Wert 1%ig: $9,5 \pm 0,5$ (in VE-Wasser)

Inhaltsstoffangabe gem. Detergenzienverordnung 648/2004/EG

< 5 % nichtionische Tenside

Haltbarkeit:

24 Monate bei +5 °C bis +50 °C, trocken und verschlossen.

Ergänzende Unterlagen:

EU-Sicherheitsdatenblatt

Entsorgung:

Abfallschlüssel-Nummer: 070601

Belastete Lösungen müssen einer geeigneten Abwasserbehandlung zugeführt werden.