

Technische Information

LCT Power Star 225 RDN-HH

Reinigungskonzentrat

Anwendungsgebiete:

- in Spritzwaschmaschinen
- für die Zwischen- und Endreinigung
- für Eisen, Stahl, Guss und NE-Metallteile

Eigenschaften:

- anhaftende Öle/ Fette und Bearbeitungsmedien sowie Späne werden sicher entfernt
- temporärer Korrosionsschutz: bei optimalen Lagerbedingungen (niedrige Luftfeuchte, konstante Lagertemperatur in der Halle kann ein Korrosionsschutz der gereinigten Teile von bis zu 20 Tagen erzielt werden
- eingetragene Öle und Fette werden größtenteils demulgiert
- schaumarm eingestellt

Anwendungsweise:

Einsatzkonzentration: 1 - 5 %

Arbeitstemperatur: 40 - 70 °C

Badkontrolle:

Konzentrationsbestimmung über Titration der Badlösung.

Vorlage: 50 ml

Indikator: Bromphenolblau

Maßlösung: 0,1 N Salzsäure

Faktor: 0,093

Berechnung: verbrauchte ml 0,1 N Salzsäure x Faktor = %-Gehalt LCT Power Star 225 RDN HH

Technische Daten:

Aussehen: hellgelb, flüssig

Dichte (20 °C): $1,04 \pm 0,01$

pH-Wert Konz.: $10,6 \pm 0,5$

pH-Wert 1 %ig: $9,6 \pm 0,5$

Inhaltsstoffangabe gem. Detergenzienverordnung 648/2004/EG:

enthält < 5 % nichtionische Tenside

Haltbarkeit:

24 Monate bei +5 °C bis +50 °C, trocken und verschlossen.

Ergänzende Unterlagen:

EU-Sicherheitsdatenblatt

Entsorgung:

Abfall-Schlüssel-Nummer: 070601

Belastete Lösungen müssen einer geeigneten Abwasserbehandlung zugeführt werden.

LCT 
Laue Cleaning Technology GmbH