

Technische Information

LCT Gewindeschneidöl

Anwendungsgebiete:

Als Minimalmengenkühlschmierstoff bei der Bearbeitung von Stahl-, Bunt- und Leichtmetall.

Eigenschaften:

- gewährleistet hohe Werkzeugstandzeiten und optimale Oberflächenqualitäten
- verharzungsresistent und gut abwaschbar
- sehr milder Geruch und gut hautverträglich
- nicht wassermischbar und frei von Chlor, Schwefel und Phosphor

Anwendungsweise:

Das LCT Gewindeschneidöl wird mit den gebräuchlichen Sprüheinrichtungen direkt auf die Eingriffsstelle Werkstück/Werkzeugschneide gesprüht.

Technische Daten:

Dichte (20°C): $0,926 \pm 0,01$
Viskosität (20°C): ca. $90 \text{ mm}^2/\text{s}$
Viskosität (40°C): ca. $40 \text{ mm}^2/\text{s}$
Wassergefährdungsklasse (WGK): 1

Weitere Hinweise:

Bei Lagerung des Produktes unter 10°C kann der Kühlschmierstoff eintrüben und bei sehr niedrigen Lagertemperaturen gefrieren. Der Vorgang ist jedoch reversibel. Nach Erwärmung des LCT Gewindeschneidöls auf Raumtemperatur sind die Produkteigenschaften wieder vollständig hergestellt.

Ölgetränkte Putzlappen nur in nichtbrennbaren, selbsttätig und dicht schließenden und entsprechend gekennzeichneten Behältnissen aufbewahren (BGI 560)!

Haltbarkeit:

6 Monate bei Lagerung von + 5 bis + 30 °C

Ergänzende Unterlagen:

EU-Sicherheitsdatenblatt

