

TECHNISCHE INFORMATION

LCT Cool Cut 622

Premium-Metallbearbeitungsöl, synthetisch

Einsatzgebiete	
Schleifen, Honen	
einfache – mittlere Zerspanungen (z. B. Drehen, Bohren, Fräsen)	✓
mittlere – schwere Zerspanungen (z. B. Tiefbohren, Räumen, Gewindeschneiden)	✓
Stanzen, Rohrbiegen	✓

Werkstoffeignung	
Eisenlegierungen (Stahl, Vergütungsstahl, Guss)	✓
Leichtmetalle	✓
Buntmetalle	✓
Edelstahl	✓

Technische Daten	
Viskosität (40 °C) mm ² /s	20 - 24
Dichte (20°C) g/ml	0,81 – 0,85
Flammpunkt [°C]	> 200
Kupferkorrosion DIN 51759	1 - 2

Produktmerkmale	
Mineralölfrei	✓
Nicht wasserlöslich	✓
Schwermetallfrei	✓
Aktivschwefel	
Extrem verdampfungs- und vernebelungsarm	✓