

TECHNISCHE INFORMATION

LCT Cool Cut 614

Premium-Metallbearbeitungsöl, synthetisch

Einsatzgebiete	
Schleifen, Honen	
einfache – mittlere Zerspanungen (z. B. Drehen, Bohren, Fräsen)	✓
mittlere – schwere Zerspanungen (z. B. Tiefbohren, Räumen, Gewindeschneiden)	
Stanzen	✓

Werkstoffeignung	
Eisenlegierungen (Stahl, Vergütungsstahl, Guss)	✓
Leichtmetalle	✓
Buntmetalle	✓
Edelstahl	✓

Technische Daten	
Viskosität (40 °C) mm ² /s	13 - 15
Dichte (20°C) g/ml	0,81 – 0,83
Flammpunkt [°C]	200
Kupferkorrosion DIN 51759	1 - 2

Produktmerkmale	
Mineralölfrei	✓
Nicht wasserlöslich	✓
Schwermetallfrei	✓
Aktivschwefel	
Extrem verdampfungs- und vernebelungsarm	✓